

光亮炉热处理计划系统

简 介



上海凌鼎管理软件有限公司

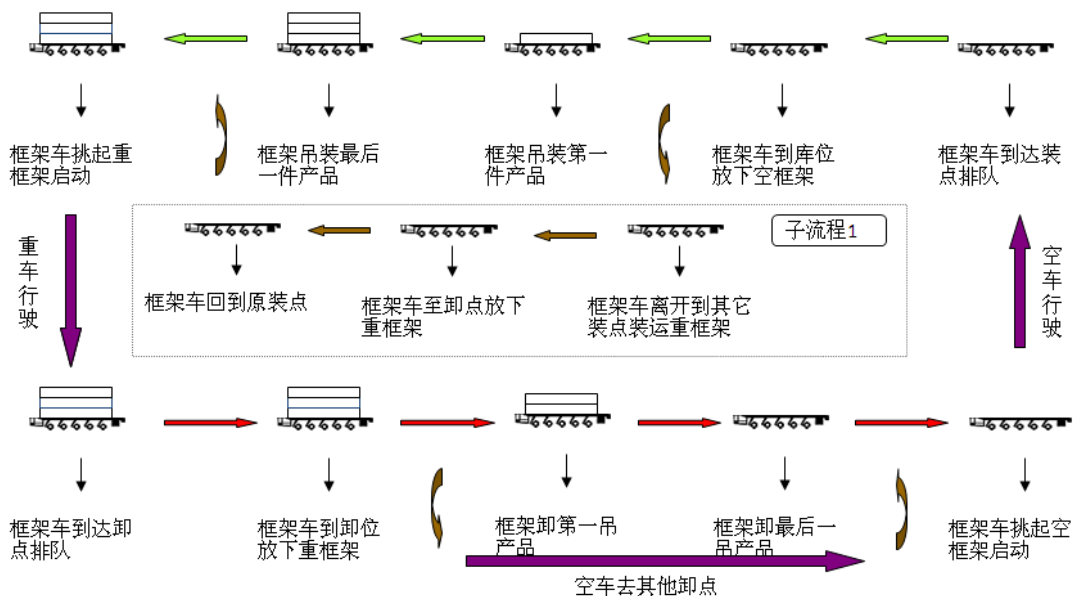
2008 年 8 月

行业应用介绍：框架车智能调度

业务背景



2007年宝钢股份钢产量高达2628.84万吨，在运送这些冷热轧卷、板、钢管、线材产品至码头、铁路库中大显身手的正是框架车，与此同时，它们还承担着轧制工艺所需的在制品转库、外购废钢运输重任。随着宝钢UOE钢管、硅钢等新产线的不断投产，框架车年运输任务量飞速增加，再加上框架车本身采购成本昂贵（购买一辆框架车约耗资人民币600多万元，尚不包括新增人工成本和维护费用）、使用灵活（车头和框架可分离使用，具体流程如下图：），传统的人工调度方式成为了阻碍框架车运输周转量提高的瓶颈，迫切需要科学、合理、高效的智能化框架车调度决策系统。



功能

智能框架车调度软件要解决的挑战有：

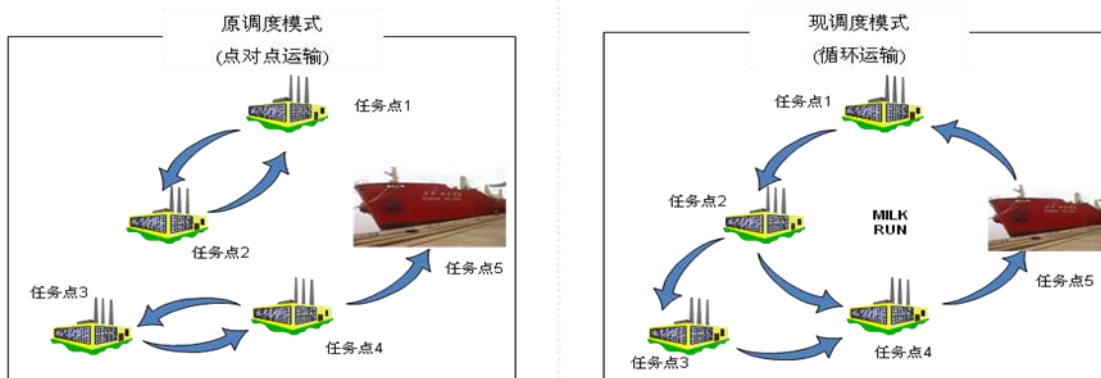
多达 60 多种货物类型；

作业计划要求复杂，有须规定时间内完成的，有需按特定次序完成，有需按时间节奏完成；空框架及时调拨到装点，而装点的框架容量有摆放数量上限；



效果

- 空驶率由 54%下降到 42%；
- 平均每车次装卸点等待时间由 23 分钟降低到 11 分钟；
- 装卸点平均框架投入数由 6.7 个降到 3.6 个；
- 码头港机待车时间平均水平从 13 小时/月*台降低至 8 小时/月*台；
- 汽车运输管理更规划化，现场调度模式从点到点模式改称循环调度；



用户评价

框架车智能调度软件提供了高效的（宝钢）厂内物流运输调度解决方案，降本增效，实现了宝钢几代运输人精益化管理的梦想，为“十一五物流综合管控规划”提供夯实的平台。

-----刘为力（宝钢股份运输部汽车运输调度总长）

功能特点：

车辆资源优化配置

班运输作业计划

动态调整作业计划

图形化显示派车路线

库存-运输物流成本最小化